

网上公开安全评价报告信息公开表

存档编号	LK2023AYS0209	
项目名称	攀枝花市兴泽达再生资源综合利用有限公司综合利用二次资源生产 6 万吨含钒生铁（含钒合金）项目（一期工程）安全设施验收评价报告	
评价类型	☐ 预评价 ☒ 验收评价 ☐ 现状评价 ☐ 重大危险源评估	
项目所属行业	金属冶炼	
项目简介	攀枝花市兴泽达再生资源综合利用有限公司综合利用二次资源生产 6 万吨含钒生铁（含钒合金）项目（一期工程）主要的建设内容如下： 1、对第一生产线上的 2 台 12600kVA 矿热炉设施技术改造，并改变出铁、出渣方式，实现渣、铁出口分离，增设相应的出铁沟和出渣沟，铁水通过出铁沟先流入地包在经过撇渣器撇渣后流入铸铁机浇铸成型，渣液通过渣沟自流入水淬池； 2、第一生产线 1#矿热炉新建设的 1 个出渣口、1 个出铁口和一个地包，地包：长 4.8m 宽 3.4m 高 1.8m；从矿热炉出渣口出来的渣液经过一条长 42m，宽 1m，深 0.35m 的渣沟直接排放至水淬池；从矿热炉出铁口出来的铁水先流入地包，在经过一条长 18.5m，宽 1m，深 0.35m 的出铁沟流到铸铁机；在距离地包 6m 处的出铁沟上设置撇渣器，撇除的渣液经过一条长 7m，宽 1m，深 0.35m 的渣沟直接排放至水淬池；2#矿热炉新建设的设置 1 个出渣口、1 个出铁口和一个地包，地包：长 4.8m 宽 3.4m 高 1.8m；从矿热炉出渣口出来的渣液经过一条长 43m，宽 1m，深 0.35m 的渣沟直接排放至水淬池；从矿热炉出铁口出来的铁水先流入地包，在经过一条长 12m，宽 1m，深 0.35m 的出铁沟流到铸铁机；在距离地包 6m 处的出铁沟上设置撇渣器，撇除的渣液经过一条长 8m，宽 1m，深 0.35m 的渣沟直接排放至水淬池； 3、第一生产线利旧使用的原料间、配料间、电炉铸铁车间、配电室、除尘器、除尘车间、渣处理车间及配套的公辅设施；	
安全评价项目组长	吴玉坤	
项目技术负责人	姓 名	专 业
	吴玉坤	0800000000207978

项目过程控制负责人	王春荣		
评价报告编制人	吴玉坤、刘明国		
评价报告审核人	周景岭		
参与评价的安全评价 师	姓 名	专业能力	安全评价人员资格证书编号
	吴玉坤	014022	0800000000207978
	张 爽	025419	1500000000300200
	刘明国	023755	1100000000303272
	李千虎	041782	S011041000110203001455
	杨华滨	018716	1100000000200107
	周景岭	007997	S011021000110201000316
	王春荣	019363	1100000000300633
	陈 凌	023406	1700000000100056
参与评价的注册安全 工程师	王春荣、杨华滨		
现场勘查人员	吴玉坤、刘明国		
现场勘查时间	2023 年 7 月 31 日		
现场勘查主要任务	考察本项目的厂内厂外周边情况 (包括建构筑物、道路、设施等) 及防火间距		

现场勘查照片



评价报告提交时间

2023 年 10 月 20 日