

## 网上公开安全评价报告信息公开表

<a href="#">存档编号</a>	LK2024AYS0188		
项目名称	双兴分公司本体 ABS 装置苯乙烯卸车改造项目安全验收评价		
评价类型	<input type="checkbox"/> 预评价 <input checked="" type="checkbox"/> 验收评价 <input type="checkbox"/> 现状评价 <input type="checkbox"/> 重大危险源评估		
项目所属行业	石油加工业，化学原料、化学品及医药制造业		
项目简介	<p>在本体 ABS 装置卸车栈台新增一条卸车线，主要包括：新增一个苯乙烯卸车栈台及配套鹤管，利旧一台屏蔽泵作为卸车泵，斌不过配套就地压力表；铺设卸车泵至苯乙烯储罐的引入管线，长度约为 124.3 米；卸车栈台与苯乙烯储罐之间铺设一条气相平衡线，长度约为 151.8 米。</p>		
安全评价项目组长	于鸿雁		
项目技术负责人	姓 名	专 业	
	刘鑫	化工工艺	
项目过程控制负责人	苏鑫		
评价报告编制人	于鸿雁		
评价报告审核人	吴玉坤		
参与评价的安全评价师	姓 名	专业能力	安全评价人员资格证书编号
	于鸿雁	安全	S011021000110191000333
	肖力嘉	化工机械	1200000000300243
	杜正懋	化工工艺	S011021000110192000793
	吴 敌	电气	S011021000110202000528
	肖凯	自动化	1500000000200849
参与评价的注册安全工程师	于鸿雁、刘鑫		
现场勘查人员	于鸿雁、杜正懋		
现场勘查时间	2024.10.23		
现场勘查主要任务	<p>考察本项目的厂内厂外周边情况 (包括建构筑物、道路、设施等) 及防火间距</p>		
<a href="#">现场勘查照片</a>			



评价报告提交时间

2024.12.19