

网上公开安全评价报告信息公开表

存档编号	LK2025AY0081		
项目名称	辽宁一达机械设备制造有限公司 1000t/a 铸铜生产线项目 安全预评价报告		
评价类型	<input checked="" type="checkbox"/> 预评价 <input type="checkbox"/> 验收评价 <input type="checkbox"/> 现状评价 <input type="checkbox"/> 重大危险源评估		
项目所属行业	金属冶炼		
项目简介	建设单位：辽宁一达机械设备制造有限公司 项目名称：1000t/a 铸铜生产线项目 项目地址：辽宁省抚顺市顺城区前甸镇大柳工业园 项目性质：新建项目 项目总投资：500 万元 建设规模及内容：辽宁一达机械设备制造有限公司 1000t/a 铸铜生产线项目，总投资 500 万元，其中厂区总占地面积 13258 平方米，本次铸铜件生产线项目厂房占地面积 1499 平方米，厂房建筑面积 1200 平方米，办公楼建筑面积 1566 平方米。		
安全评价项目组长	韩剑通		
项目技术负责人	姓 名	专 业	
	陈凌	冶金工程	
项目过程控制负责人	苏鑫		
评价报告编制人	王思楠、韩剑通		
评价报告审核人	徐德庆		
参与评价的安全评价 师	姓 名	专业能力	安全评价人员资格证书编号
	韩剑通	安全	1800000000200338
	杨贺	机械	03320241021000000303
	肖凯	电气	1500000000200849
	王思楠	安全	03320241021000000727
	张爽	冶金	1500000000300200
	周书群	有色金属	0006362
参与评价的注册安全 工程师	徐德庆		
现场勘查人员	王思楠、韩剑通		
现场勘查时间	2025 年 11 月 5 日		
现场勘查主要任务	考察本项目的厂内厂外周边情况 (包括建构筑物、道路、设施等) 及防火间距		

现场勘查照片



合照



东



南



西



北

评价报告提交时间

2025 年 11 月 19 日